



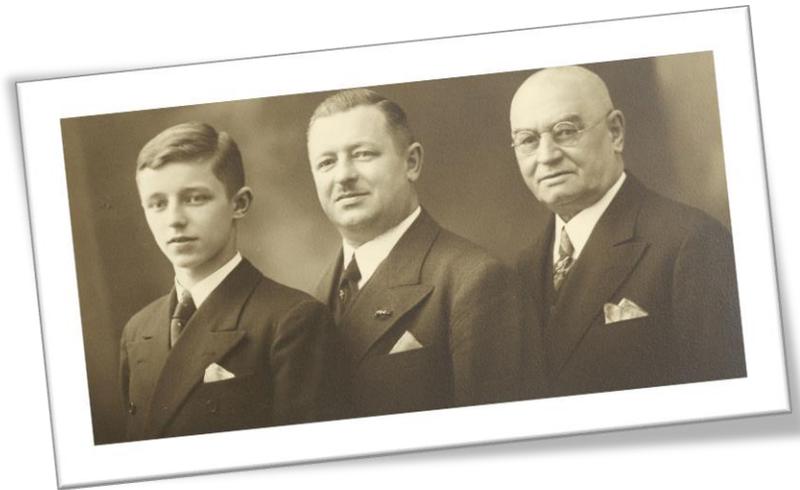
**Bindfadenhaus en gros
Gustav Scharnau GmbH**



MEHR ALS NUR KLEBEBAND

Über 100 Jahre Unternehmensgeschichte

- Familiengeführtes Unternehmen seit 1914
- Gründung durch Gustav Scharnau (im Bild rechts)



Unser Standort

Werneuchen

- 40.000m²
- Über 140 Mitarbeiter

- Automotive
- Elektromobilität
- Clean Energy
- überregionale Industrie und Export



Hauptsitz in Werneuchen mit Produktion, Lager und Verwaltung



Blick in eine Produktionshalle am Hauptsitz

Über uns

- Spezialisiert auf die Lösung und Umsetzung kundenspezifischer Klebandanforderungen und Anwendungen
- Lieferant für Zulieferteile im Automotive Bereich
- **Zertifizierungen**
 - IATF 16949
 - ISO 9001
 - ISO 14001
 - 3M UL gelistet
- **Premium Partner** von 3M, tesa, Nitto und AFTC



3M
Premiumpartner
Industrie



Kernkompetenzen

Verarbeitung von Klebebändern zu verschiedenen Formen

Kaschieren, wickeln und schneiden

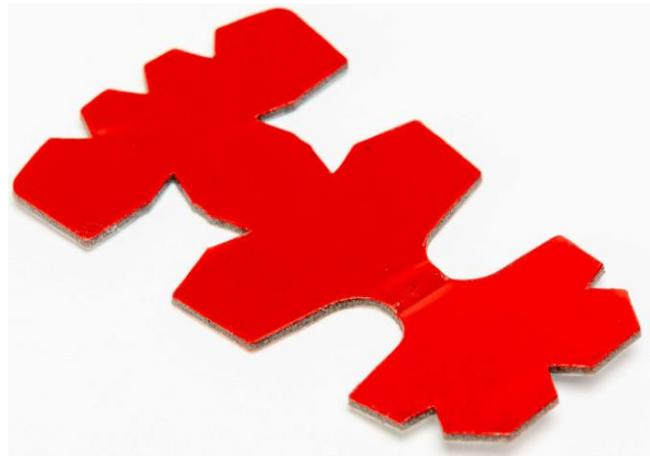
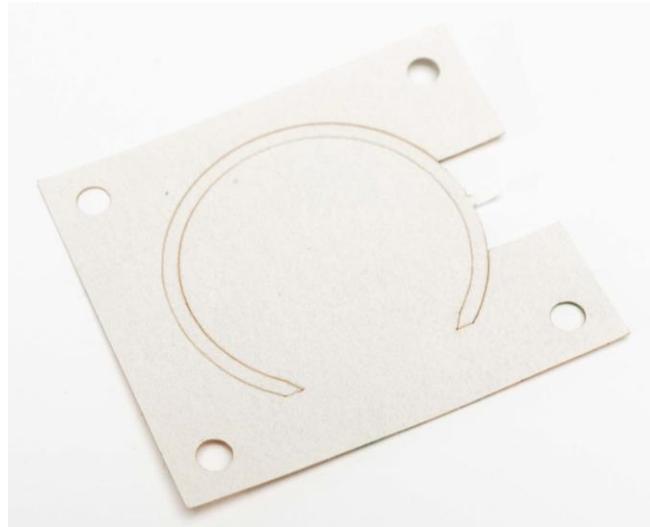


Stanzen und lasern

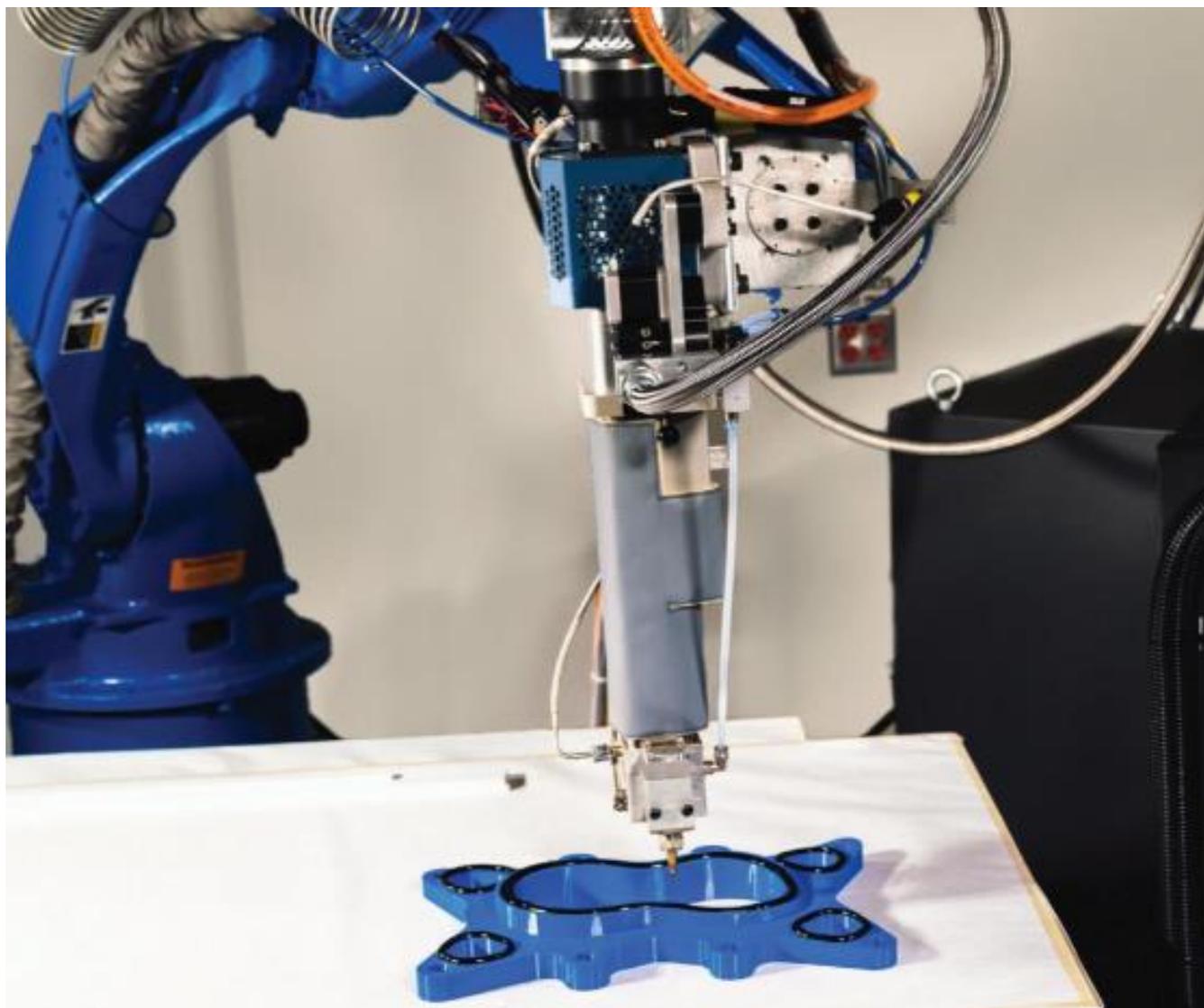


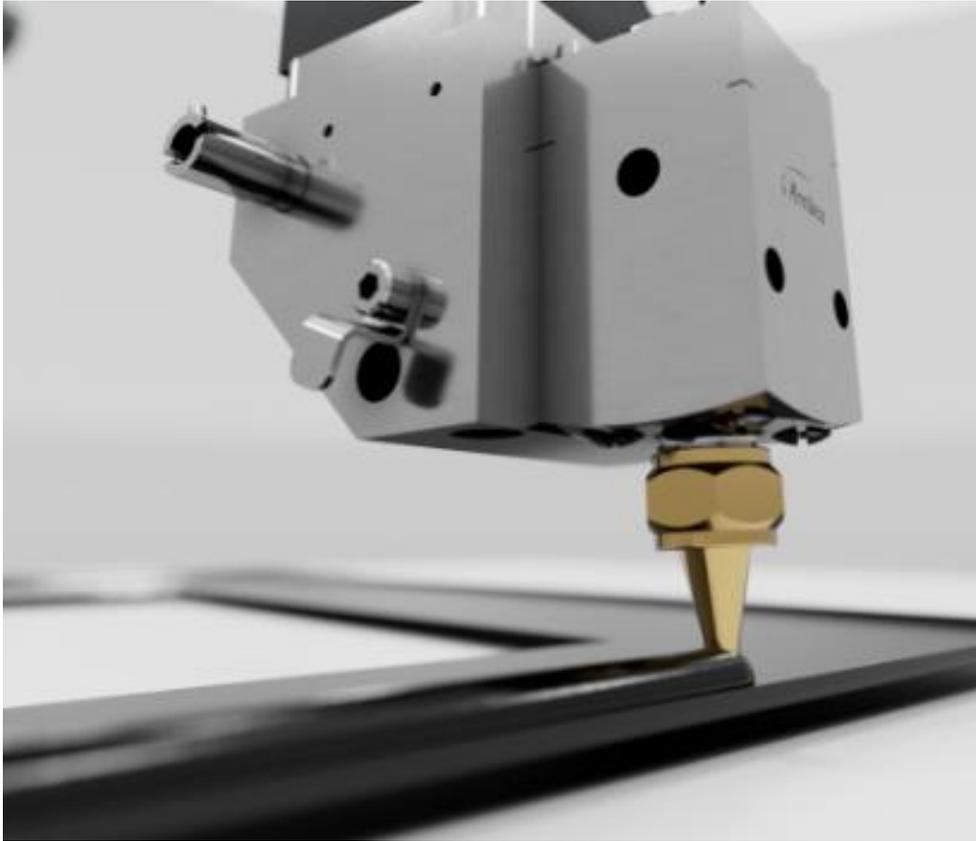
Montage













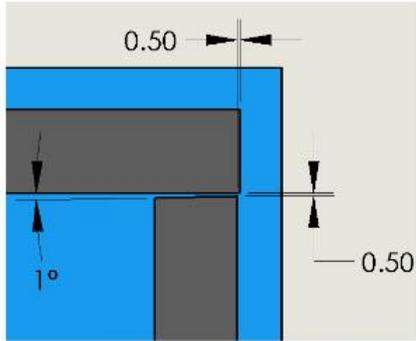
Two sets of Pinch Wheels pull the material off the spool to the applicator/extruder.

- Located on the cart pulling from the spool to the transfer hose.
- At the applicator inlet pulling from the transfer hose.

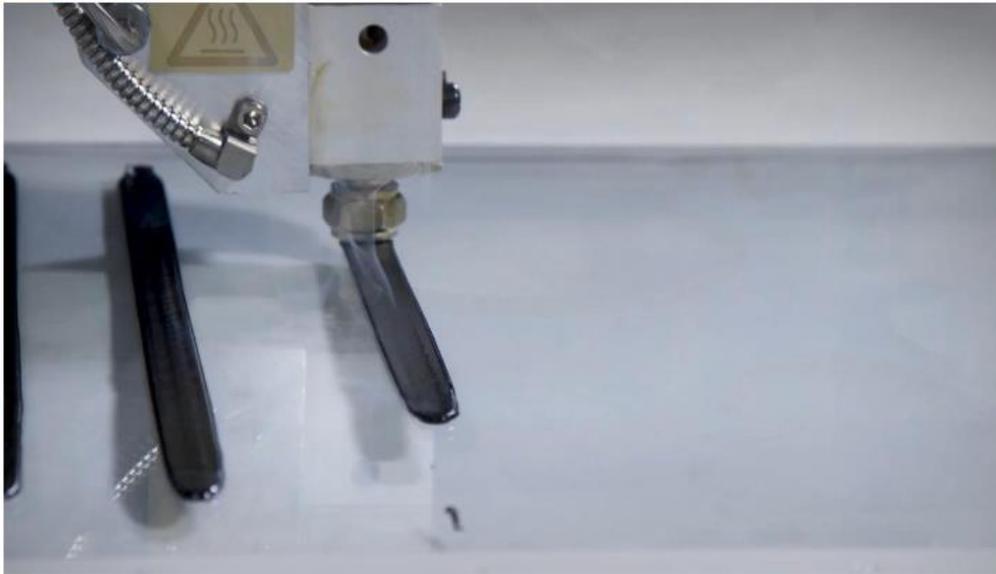
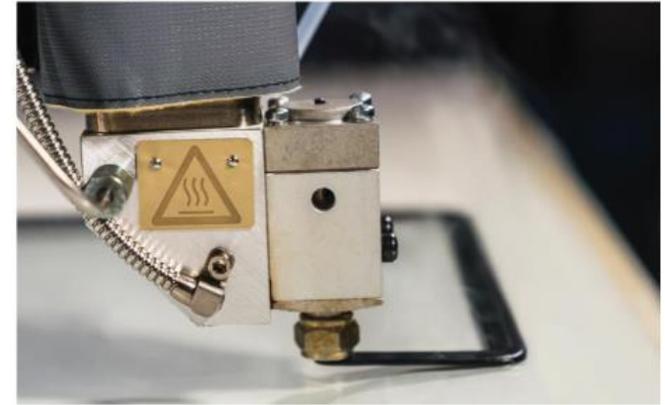
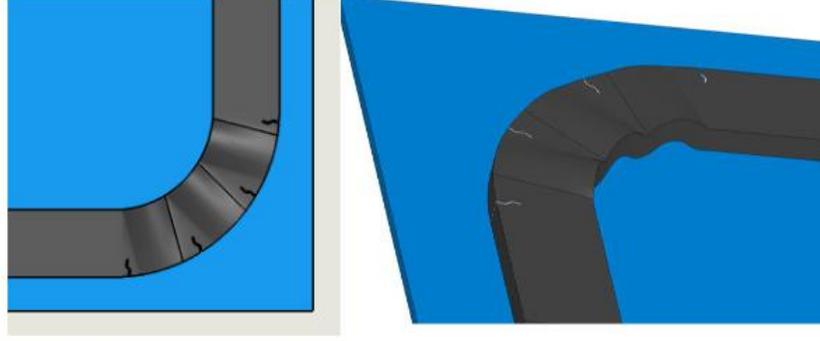


- By creating a small gap between the substrate and the exit plane of the nozzle the material is forced into a flat pattern.
- Bonus benefit the corners of the pattern are radiused without turning the head or valve in the direction of dispense.

- The best of hand placement of tape has gaps



- Taping radius corner yields bunching and stretching/tearing



- ✓ Smooth small radii without gap, bunching, or stretching.





MEHR ALS NUR KLEBEBAND